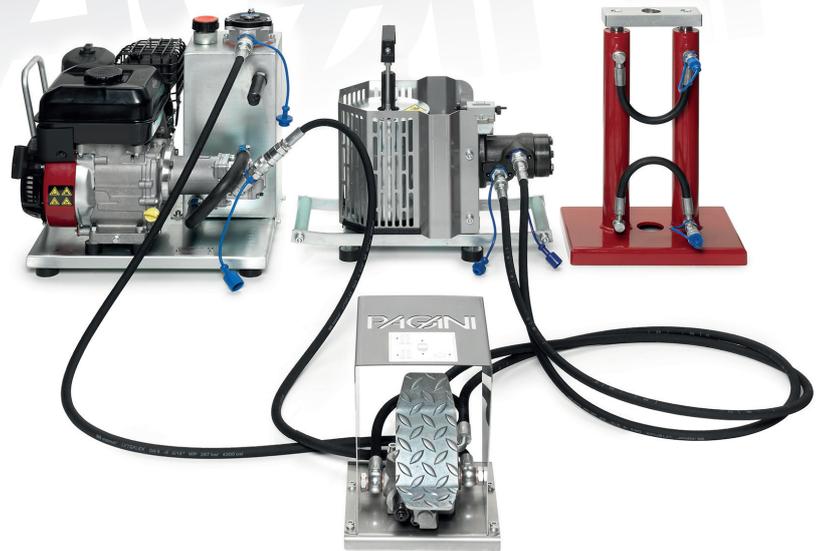


PAGANI®

GEOTECHNICAL EQUIPMENT



PAGANI



DPM30



ESSAIS PÉNÉTROMÉTRIQUES DYNAMIQUES DANS UN APPAREIL PORTABLE

Le pénétromètre DPM30 permet de réaliser des essais pénétrométriques exclusivement de type dynamiques continus.

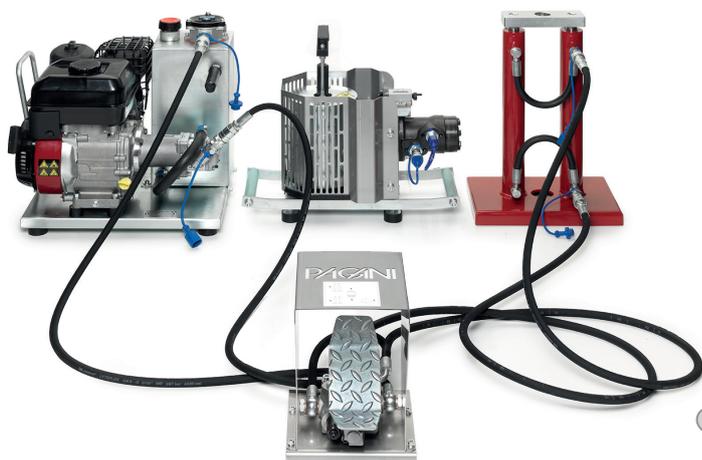
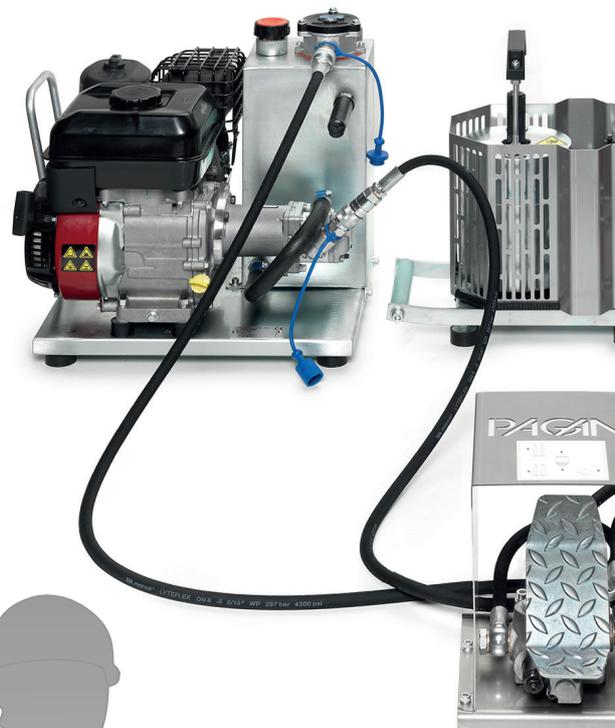
Ses dimensions, très modérées, permettent de **de L'UTILISER DANS DES SITES OÙ LES MACHINES NORMALES NE PEUVENT PAS ACCÉDER.**

Pour l'extraction de tiges, tubes de revêtement et carottiers on utilise un extracteur hydraulique.

Le pénétromètre est commandé au moyen d'un distributeur à pédales.

LA CONNEXION HYDRAULIQUE DES DIVERS COMPOSANTS EST EFFECTUÉE AU MOYEN DE RACCORDS RAPIDES.

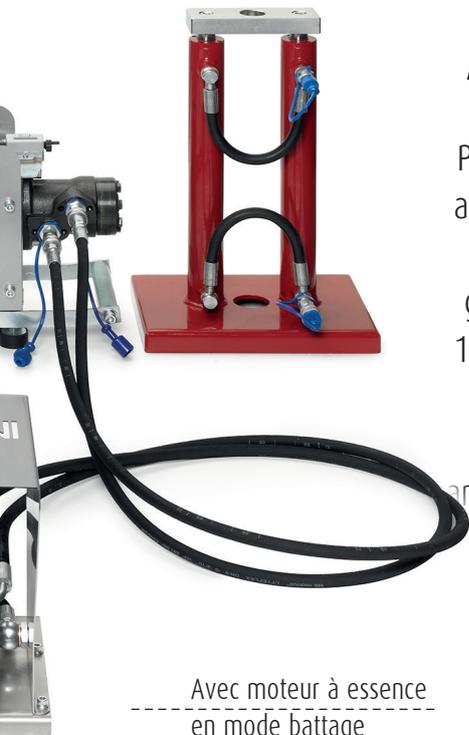
Son caractère fiable est attesté par des centaines d'exemplaires opérationnels en Italie et dans le monde.





UNE ALIMENTATION ADAPTÉE À CHAQUE EXIGENCE

Pour les essais dynamiques, le pénétromètre est équipé d'un système de battage avec un mouton de 30 kg (66 pounds) et une hauteur de chute de 200 mm (7,87 inch), actionné par un moteur hydraulique. Pour le fonctionnement il existe un groupe moto-pompe, où le moteur peut être à essence ou électrique (230Vca ou 115Vca). Le DPM30, outre l'essai dynamique standard, peut aussi être utilisé avec des pointes récupérables, tube de revêtement pour des essais DP et avec un carottier, pour prélever des échantillons de sol partiellement remaniés, qui garantissent une meilleure capacité d'interprétation des données pénétrométriques.

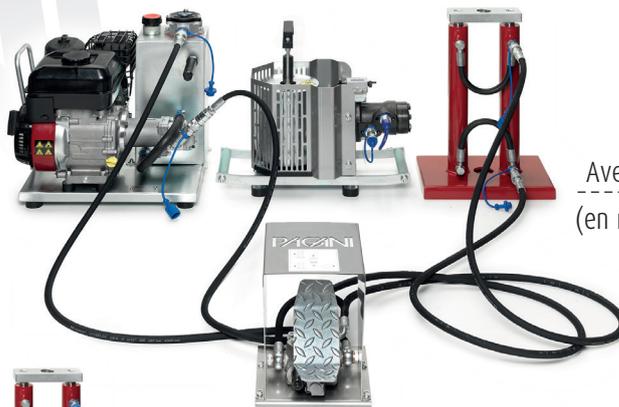


Avec moteur à essence
en mode battage



CAROTTIER

VERSIONS DISPONIBLES



Avec moteur à essence
(en mode extraction)



Avec moteur électrique 115 Volt
(en mode battage)



Avec moteur électrique 230 Volt
(en mode battage)

ESSAIS DP

On peut effectuer l'essai dynamique avec les valeurs suivantes:

Mouton		hauteur de chute		Tiges		Pointe		
30 kg	66 pound	200 mm	7,87 inch	Ø20 mm	0,79 inch	10 cm ²	1,6 inch ²	60°

MOTEUR À ESSENCE

Type	À 4 temps, alimentation à essence sans plomb, refroidissement à air forcé, monocylindre avec silencieux
Démarrage	Par lanceur
Puissance (Ch) - (kW)	4 - 2,94 à 3060 tr/min
Cylindrée (cm ³) - (inch ³)	127 - 7,74
Couple (kgm) - (inch pound) - (Nm)	0,76 - 66 - 7,5 à 3060 tr/min
Filtre à air	Pré-filtre et filtre à cartouche
Consommation (litres/heure) - (gallon US/heure)	Variable, de 0,54 - 0,14 à 1,22 - 0,32 en fonction de la puissance requise

MOTEUR ÉLECTRIQUE 230Vca

Type	Moteur asynchrone monophasé
Watts absorbés (W)	1800
Courant utilisé	230Vca alternatif 50 Hz
Puissance (Ch) - (kW)	2,5 - 1,8 à 2800 tr/min
Commandes de démarrage	Boîtier électrique intégré avec bouton de démarrage et arrêt d'urgence Le boîtier comprend une fiche à deux pôles (plus terre). Fourniture d'une prise toujours à 2 pôles (plus terre) de 16A et 250V
Branchement au réseau électrique	

MOTEUR ÉLECTRIQUE 115Vca

Type	Moteur asynchrone monophasé
Watts absorbés (W)	1700
Courant utilisé	115Vca alterné 60 Hz
Puissance (Ch) - (kW)	2,3 - 1,7 à 3420 tr/min
Commandes de démarrage	Boîtier électrique intégré avec bouton de démarrage et arrêt d'urgence Le boîtier comprend une fiche à deux pôles (plus terre). Fourniture d'une prise toujours à 2 pôles (plus terre) de 20A et 130V
Branchement au réseau électrique	

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Capacité du circuit (litres) - (gallons US)	1 - 0,26
Pression opérationnelle maximale (bar) - (psi) - (kPa)	150 - 2176 - 15000
Pompes	N° 1
Filtre	Filtre à cartouche avec capacité de filtration de 25µm

EXTRACTEUR HYDRAULIQUE

Vitesse maximale d'extraction (cm/s) - (foot/s)	0/4 - 0/0,132
Course pistons extracteur hydraulique (mm) - (inch)	290 - 11,42

BRUIT MOTEUR À ESSENCE

Lwac (dB) 108 (ISO 3744)

BRUIT MOTEUR ÉLECTRIQUE

Lwac (dB) 107 (ISO 3744)

RESERVOIRS

Capacité du réservoir de carburant (litres) - (gallon US) 3,8 - 1
 Capacité du réservoir d'huile hydraulique (litres) - (gallon US) 7,8 - 2,1

COULEURS ET TRAITEMENTS

Couleur de série Rouge rubis RAL 3003
 Traitement châssis groupe moto-pompe Zingage

DOCUMENTATION

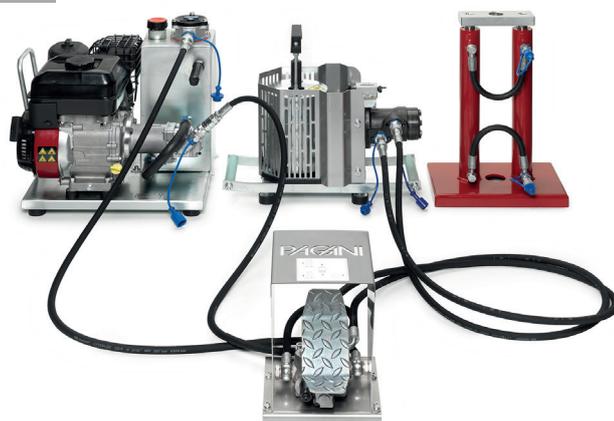
Manuel d'utilisation et d'entretien du pénétromètre, manuel d'utilisation et d'entretien du moteur, dossier des certifications

PLAQUES

Pour identifier les fonctions de la pédale qui actionne le distributeur hydraulique, une plaque gravée en aluminium est rivetée sur la protection de la pédale.

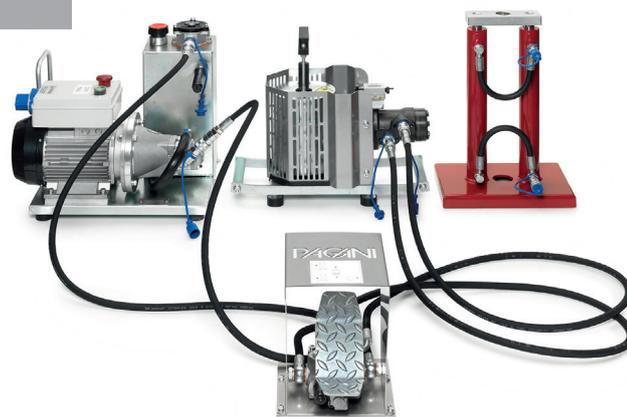
POIDS AVEC GROUPE MOTO-POMPE À ESSENCE

	Poids	
Groupe moto-pompe à essence	32,3 kg	71,2 pound
Système de battage	47,5 kg	104,7 pound
Extracteur hydraulique	16 kg	35,3 pound
Distributeur à pédale	9,7 kg	21,4 pound
Total	105,5 kg	232,6 pound



POIDS AVEC GROUPE MOTO-POMPE ÉLECTRIQUE

	Poids	
Groupe moto-pompe électrique	38,5 kg	84,9 pound
Système de battage	47,5 kg	104,7 pound
Extracteur hydraulique	16 kg	35,3 pound
Distributeur à pédale	9,7 kg	21,4 pound
Total	111,7 kg	264,3 pound





www.pagani-geotechnical.com

Pagani Geotechnical Equipment Srl
Loc. Campogrande 26, 29010 Calendasco (Piacenza) Italy
Tel: +39 0523 771535 - Fax: +39 0523 773449
info@pagani-geotechnical.com

Données non contraignante,
sous réserve de modifications.
Les illustrations peuvent être différentes
par rapport à la version standard.
L'équipement peut être différent selon
le pays de destination.

